







# **SUPLEMENTO ALIMENTAR EM COMPRIMIDOS**



**BARIAT** XR é um suplemento alimentar de vitaminas e minerais ideal para o paciente bariátrico, pois aliada à exclusiva tecnologia de liberação prolongada (até 12 horas após ingestão), possibilita uma dose única diária, facilitando a adesão, acessibilidade, fornecendo todos os micronutrientes necessários para manutenção da saúde.

















## SUPLEMENTO ALIMENTAR **DE VITAMINAS E MINERAIS**

### **USO ADULTO - VIA ORAL**

APRESENTAÇÃO: 30 COMPRIMIDOS DE LIBERAÇÃO PROLONGADA.

Ingredientes: Citrato de Cálcio, Óxido de Magnésio, Ferro Reduzido, Ascorbato de Sódio (Vitamina C). Bisglicinato de Zinco, Nicotinamida (Niacina ou Vitamina B3), Acetato de DL-alfa-tocoferol (Vitamina E), Bisglicinato de Cobre, Pantotenato de Cálcio (Ácido Pantotênico ou Vitamina B5), Sulfato de Manganês Monoidratado, Nitrato de Tiamina (Vitamina B1), Acetato de Retinol (Vitamina A), Riboflavina (Vitamina B2), Cloridrato de Piridoxina (Vitamina B6), Fitomenadiona (Vitamina K), Ácido Fólico, Iodeto de Potássio, Colecalciferol (Vitamina D3), Molibdato de Sódio Diidratado (Molibdênio), Picolinato de Cromo, Selenito de Sódio, D-Biotina (Vitamina H), Cianocobalamina (Vitamina B12), Estabilizantes: Celulose Microcristalina INS-460i e Hidroxipropilmetilcelulose (HPMC) INS-464, Glaceantes: Polivinil Álcool INS-1203, Polietilenoglicol INS-1521 e Talco INS-553iii, Antiumectantes: Estearato de Magnésio INS 470iii e Dióxido de Silício INS-551, Corantes: Dióxido de Titânio INS-171 e Óxido de Ferro III INS-172ii, Agentes Carreadores: Água Purificada e Álcool Etílico. NÃO CONTÉM GLÚTEN.

## **INFORMAÇÕES AO USUÁRIO:**

**RECOMENDAÇÃO DE USO:** 

Este produto é recomendado para adultos acima de 19 anos. Ingerir 1 comprimido ao dia ou conforme orientação de nutricionista e/ou médico. Não interrompa o uso sem conhecimento do seu médico. Este produto não deve ser partido ou mastigado.

ESTE PRODUTO NÃO É UM MEDICAMENTO, NÃO EXCEDER A RECOMENDAÇÃO DIÁRIA DE CONSUMO INDICADA NA EMBALAGEM. MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS. Este produto não deve ser ingerido por gestantes, lactantes e crianças, sem orientação do nutricionista e/ou médico.

#### **MODO DE CONSERVAÇÃO:**

Conservar em lugar seco e fresco à temperatura ambiente (entre 15° e 30°C). Após aberto, consumir em até 60 dias.

#### INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

Porções por embalagem: 30 Porção: 1 g (1 comprimido)

r orgao: r g (r oomprimao)		
	1 g	%VD
Vitamina A (µg)	1500	188
Vitamina D (µg)	50	333
Vitamina E (mg)	15	100
Vitamina K (µg)	97	81
Vitamina C (mg)	45	45
Tiamina (mg)	1,8	150
Riboflavina (mg)	1,3	108
Niacina (mg)	16	107
Vitamina B6 (mg)	1,3	100
Biotina (µg)	30	100
Ácido Fólico (µg)	480	120
Ácido Pantotênico (mg)	5	100
Vitamina B12 (µg)	9,9	412
Cálcio (mg)	88	9
Cobre (µg)	2536	281
Cromo (µg)	35	100
Ferro (mg)	34	243
lodo (µg)	130	87
Magnésio (mg)	63	15
Manganês (mg)	0,75	25
Molibdênio (µg)	45	100
Selênio (µg)	34	57
Zinco (mg)	14	127
NICO CONTON CONTRACTOR CONTRACTOR	45	

Não contém quantidades significativas de valor energético, carboidratos, açúcares totais, açúcares adicionados, proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans, fibras alimentares e sódio.

\*Percentual de valores diários fornecidos pela porção.

	AUXILIA NA FORMAÇÃO DE OSSOS E DENTES	AUXILIA NO FUNCIONAMENTO DO SISTEMA IMUNE	AUXILIA NO FUNCIONAMENTO MUSCULAR	ANTIOXIDANTE QUE AUXILIA NA PROTEÇÃO DOS DANOS CAUSADOS PELOS RADICAIS LIVRES	AUXILIA NO METABOLISMO DO FERRO	AUXILIA NO METABOLISMO ENERGÉTICO	CONTRIBUI PARA MANUTENÇÃO DO CABELO, DA PELE E DAS UNHAS
ÁCIDO FÓLICO		x					
ÁCIDO PANTOTENICO						x	
BIOTINA						X	
COBRE		x		X		X	
FERRO		X				X	
IODO						X	
MAGNÉSIO	X		X			X	
MANGANÊS				X		X	
SELÊNIO		X		X			
VITAMINA A		X			X		
VITAMINA B6		X				X	
VITAMINA B12		x				X	
VITAMINA C		x		X		X	
VITAMINA D	X	x	X				
VITAMINA E				X			
ZINCO		x		X			x

PRODUZIDO POR: LAPON Indústria Farmacêutica Ltda. Rua Vigário Joaquim Pinto, 163. Limoeiro/PE- CEP: 55.700-000 - CNPJ: 35.356.799/0001-38 - INDÚSTRIA BRASILEIRA.

DISTRIBUÍDO POR: SUPERA RX MEDICAMENTOS LTDA. Avenida das Quaresmeiras, 100, Galpão 02, Pouso Alegre/MG - CEP: 37.556-833 - CNPJ: 15.759.157/0003-34

Farmacêutico Responsável: Dr. Renato C. C. Dutra - CRF/PE: 1775 Produto isento de registro conforme RDC nº 27/2010

SAC- 0800-708-1818

supera.atende@superarx.com.br

Lote e Validade: impressos na embalagem

Referências: 1) Instrução normativa - IN nº 28, de 26 de julho de 2018.









